



P **S** **K** **N** **R**

1 2 3 4 5

1 Sıkma Tipi / Method of Mounting of Insert / Klemmsystem

C	T	M	P	S

2 Uç Tipi / Type of Insert / Plattenform

C	D	E	K
L	R	S	T
V	W	A	B
H	M	O	P

3 Yanaşma Açısı / Tool Holder Shape Bar Geometry / Anstellwinkel

A	B	D	E	F	G
J	K	L	M	N	R
S	T	V	Y	Z	

4 Serbest Uç Açısı / Insert Clearance Angle / Freiwinkel / Freiwinkel

A	B	C
D	E	F
G	N	P

25 **25 - M** **12** **C**

6 7 8 9 10

5 Kesme Yönü / Cutting Direction / Halterausführung

L	N	R

6 Kesme Kenar Yüksekliği / Cutting Edge Height / Schaffhöhe

7 Şaft Genişliği / Shank Width / Schaffbreite

8 Şaft Boyu / Shank Length / Schaftlänge

A - 32	H - 100	Q - 180	x-special
B - 40	J - 110	R - 200	
C - 50	K - 125	S - 250	
D - 60	L - 140	T - 300	
E - 70	M - 150	U - 350	
F - 80	N - 160	V - 400	
G - 90	P - 170	W - 450	

9 Kesme Kenar Uzunluğu / Cutting Edge Length / Schneidkantenlänge

A.B.K	C.D.E M.V	H	L		
O	P	R	S	T	W

10 Baskı Pabucu / Wedge Clamp / Spannpratze